

ボデーショップレポート
For Body Repair Business

増刊号

2024
VOL.677

自補修製品名鑑

2024

<https://bsrweb.jp>

編集・発行人 小川直紀
編集・製作スタッフ 樋口祥三郎、長谷川明憲、
八木正純、高橋美穂、石芳賢和、
青山竜、木下慶亮、武井宏樹、
市井康義、加戸利一

月刊ボデーショップレポート

2024年増刊号 令和6年11月1日発行
第52巻 第8号 通巻677号

●発行所 株式会社プロトリオス
[東京編集課]
〒115-0045 東京都北区赤羽2-51-3
TEL03-5939-4133 FAX03-5939-4135
[大阪編集課]
〒541-0046 大阪市中央区平野町2-3-7
TEL06-6227-5601 FAX06-6227-5606

●年間購読料金
18,590円(税込) 単月号:1,430円(税込)

●印刷所 共立印刷株式会社

※本誌の購読は最寄りの自動車補修用塗料または
機械工具販売店にお申し込み下さい。

Part.1

塗料類

14 製品カタログ

- <実演紹介> 22 アクサルタコーティングシステムズ
24 イサム塗料
26 関西ペイント
28 日本ペイント
30 ロックペイント

Part.2

钣金用機材脱着工具

34 製品カタログ

- <実演紹介> 42 ALFA
44 グラスウエルドジャパン
46 創新
48 テイクワズ
50 ヒラネ
52 山本自動車

Part.3

塗装用機材

58 製品カタログ

- <実演紹介> 68 アイデンティカ
70 KTZ
72 大日本塗料
74 ネキスト

Part.4

研磨・ポリッシュ

82 製品カタログ

- <実演紹介> 92 石原ケミカル
94 ケキテック
96 スリーエム ジャパン
98 フジミンコーポレーテッド

Part.5

整備、部品・用品

104 製品カタログ

- <実演紹介> 114 イヤサカ
116 WINCAR ASIA
118 パンザイ
120 プロトリオス

Part.6

カーケア、その他

126 製品カタログ

- <実演紹介> 132 安全自動車
134 カーファインインターナショナル
136 カーメイクアートプロ
138 KYOTO DETAIL
140 ジェットストローク
142 P-Factory
144 Fenix Japan

Part. 1

塗料類

鋁金塗装の仕上がりを左右するパテや上塗り、車両の腐蝕を防ぐ防錆塗料など、幅広い機能を持つ製品群がそろった「塗料類」。自補修の現場ではそれぞれの塗料としての基本性能はもちろん、塗装作業性や乾燥性、パテ類における研削性など作業効率を向上させる能力が求められる。また近年、化学物質を取り扱う事業者に対する労働安全衛生関連法規制が強化されていることなどを受けて、地球環境や作業者の身体への負荷を低減させた環境対応型製品の需要拡大が見られる。

塗料類



クロマックス 685S 2K MS プロダクティブクリアー

常温乾燥・短時間での強制乾燥が可能でエネルギー削減に役立つ速乾性の2液型クリアー。常温乾燥または50℃×10分で乾燥し、優れた外観と光沢を保持する。スポット補修やブロック塗装、全塗装などあらゆる作業に適合し、乾燥後は容易にポリッシュが可能となる。



問い合わせ先

アクサルタコーティングシステムズ

東京都港区虎ノ門1-2-8 虎ノ門琴平タワー
info.jp@axalta.com

スタンドックス エクストリームシステム

「プラスクリアー K9600」はカラークリアーにも使用可能でエアドライ40～45℃/10～15分ほどの乾燥スピードを誇る。プライマーの代わりに使える「プレップワイプU3000」や、20～40分の自然乾燥でサンディングが可能な「エクストリームフィラーU7600」、最短フラッシュオフ5分でトップコートが塗装可能な「ウェット・オン・ウェットフィラーU7650」などを活用し、大幅な作業効率化が図れる塗装システム。時間だけでなくエネルギーコストを約70%削減できるのも大きな特徴。



問い合わせ先

アクサルタコーティングシステムズ

東京都港区虎ノ門1-2-8 虎ノ門琴平タワー
info.jp@axalta.com

クロマックス PS1071/1074/1077 ハイパフォーマンスプライマーサフェーサー

速乾性、金属への直接塗布、簡単な作業性、高膜厚塗装が可能なプライマーサフェーサー。サンディング、ノンサンディングともに使用でき、スポット補修からブロック塗装、全塗装など幅広い被塗物への塗装ができる。また、溶剤系、水性どちらのベースコートに対しても良好な密着性が得られるので幅広く使用できる。



問い合わせ先

アクサルタコーティングシステムズ

東京都港区虎ノ門1-2-8 虎ノ門琴平タワー
info.jp@axalta.com

アクゾノーベルUVパテCoarse

スチール、アルミニウム、亜鉛鋼板やバンパーなどのプラスチック製品などに使用することができるUVパテ。使いやすいチューブ入りなのでそのまま取り出して、容易に塗ることができる。足付けはP220-400、フェザーエッジ部分はP320-400でサンディング可能。高品質で耐久性がある仕上がりが見られる。



問い合わせ先

アクゾノーベルコーティング

自動車補修塗料事業部

東京都国立市泉 4-8-7

TEL 042-843-0081 FAX 042-577-7444

水性1液ベースコート AXUZ DRY / CRONOS HD

異なるコンセプトを持つ2種類の水性1液ベースコートを展開。

2000年に「エコアート」として発売以来、信頼と実績を築いてきた「AXUZ DRY」は、溶剤系ベースコートと同様の塗装作業で使用できるのが特徴。また、時間を有効活用できる新しい水性ベースコート「CRONOS HD」を2023年6月に発売。ウエット・オン・ウエット塗装を可能にし、作業時間の短縮と作業者の負担軽減を実現する。

今後もこの2製品をラインアップし、水性塗料の普及に努める。特化則、有機則非該当。



問い合わせ先

イサム塗料

大阪府大阪市淀川区三津屋南 3-9-8

TEL 06-6838-4136 FAX 06-6305-3136

ビーストシリーズ

カスタム向けに販売している特殊ウレタン樹脂をベースにした2液型塗料「ベッドライナービースト」は、オリジナリティーのある模様塗装を可能にし、自動車のポデーやバンパーなどに意匠性と耐久性を付与する。同社の2液ウレタン塗料「ハイアートCBエコ」のソリッド原色と調合することで、好みの色相に調整が可能。また、钣金塗装工場向けに容量を変更した「ビースト」は、専用のビーストスプレーガンなどを使用して、未塗装バンパーのシボ模様を再現できる。さらに、「ビーストブースト剤」を混ぜることで、従来のチッピング剤では再現が難しい特殊なチッピング塗装も再現可能。第二石油類で特化則非該当のため環境にも配慮。



問い合わせ先

イサム塗料

大阪府大阪市淀川区三津屋南 3-9-8

TEL 06-6838-4136 FAX 06-6305-3136

有機則フリーシステム

パテ付けからクリアー塗装までのすべての塗装工程を有機則フリー（有機溶剤中毒予防規則に該当しない）にした自補修システム。

パテには、専用LED照射機で光で硬化する超速乾型の「ライトアップPlus」または、特化則に対応したスチレン非含有の「スチレンフリーパテ3」を使用。ブラサフ及びクリアーには、水性補修用塗料シリーズの「ピュアWSブラサフ」と「ピュアWSクリアー」を。上塗りには、水性1液ベースコートシリーズの「AXUZ DRY」あるいは「CRONOS HD」のいずれかを採用することで、全工程が有機則フリーとなる。



問い合わせ先

イサム塗料

大阪府大阪市淀川区三津屋南 3-9-8

TEL 06-6838-4136 FAX 06-6305-3136

レタンWBエコ EV システム3.0

ブラサフ、ベースコート、クリアー、硬化剤、希釈水等を有機溶剤中毒予防規則非該当（対象物質の含有率が5重量%以下）の製品のみで構成したオール水性システム。

ラインアップに耐スリ傷性クリアー「レタンWBエコ EV ダイヤモンドクリアー」及びプラスチックプライマー「レタンWBエコ EV プラスチックプライマー」をそろえるとともに、ツヤ消し仕様も設定されているため、幅広い補修塗装にオール水性で対応することが可能。オール水性化による鉸金塗装工場のコンプライアンス対応及び労働環境の改善に寄与する。



問い合わせ先

関西ペイント

東京都大田区南六郷3-12-1
TEL 03-5711-8903 FAX 03-5711-8933

レタンWBエコ EV ワイピングプライマー

ワイブ型の水性プライマー。

プライマーが浸透したペーパーを容器から取り出し、すぐに必要な箇所へ塗布することができるため、吹き付け塗装及び塗装機器の洗浄が不要となり、作業時間の短縮に貢献する。適合素材は鉄、溶融亜鉛メッキ鋼板、合金化溶融亜鉛メッキ鋼板、アルミ（A5052P）、ステンレス（SUS304）。有機則、特化則、PRTR制度に非該当、クロムフリー。50枚入り。



問い合わせ先

関西ペイント

東京都大田区南六郷3-12-1
TEL 03-5711-8903 FAX 03-5711-8933

レタンPGエコ プラスチックプライマー エアゾール

樹脂パーツに付着性を付与する、プライマーのエアゾールタイプ。

有機則、特化則、PRTR制度に非該当。容量：0.42ℓ。



問い合わせ先

関西ペイント

東京都大田区南六郷3-12-1
TEL 03-5711-8903 FAX 03-5711-8933

UVシリーズ

UV硬化パテは、低粘度の「Insta Putty UV」とタレにくく研ぎやすい高粘度の「Insta Putty UV Type-HV」をラインアップ。ともに容量は150g、1kgの2種類。同パテに対し、密着性が高い無溶剤UVプライマーが「UV Primer for Insta Putty」であり、容量は100・500g。またヘッドライト用UV硬化型クリアーとして「Insta Clear for headlight」も準備する。



問い合わせ先

グローバルスズキ

兵庫県神戸市中央区筒井町2-3-15
TEL 078-200-6531 <https://global-suzuki.com>

ノックスドール3100

ボルボスベックに準拠し、防錆と制振を兼ね備えたアンダーコート。走行時の車体振動エネルギーを熱エネルギーに変換させることで、不快な音やバイブレーションを減退し、快適な車内環境を実現する。また1層目にノックスドール1100（防錆）を塗布し、2層目に3100（制振）を上塗りすることで防錆性能が向上する。ドアやボンネット、ルーフ内側、内張りに使用することも可能。色（容量）：ベージュ（20・1ℓ ※1ℓはガン用・刷毛塗り用の2種類を設定）、黒（20・1ℓ）、適用素材：鋼板、亜鉛鋼板、ステンレス、アルミ、PP、ガン：専用ガン（高粘度塗料のため一般的なガンでは施工できない場合がある）。



問い合わせ先

創新

東京都豊島区上池袋4-11-16 ノックスドールビル3F
TEL 03-3918-3100 <http://www.soshin-j.co.jp/>

マスターズパテシリーズ

ヘラ付け時に延びやすく盛りやすい、研削性に優れた低収縮型のポリエステルパテ。セッティングタイムなしで強制乾燥が可能なため、作業時間を短縮する。

3種類をラインアップ。特殊カーボン繊維を配合しライン出しに適した厚付けタイプ「マスターズパテ11」、パテ面のひずみを取り、厚付けや仕上げまでカバー可能な中間タイプ「マスターズパテ7」、キメが細かく仕上げに適した細地タイプ「マスターズパテ4」をそろえる。各製品とも季節に応じ、高温型、標準型、低温型を用意している。硬化剤は「O-10」（黄色）で主剤：硬化剤=100：2～3（重量比）を推奨。容量は各3kg。



問い合わせ先

ソーラー

兵庫県神戸市中央区布引町2-1-7
TEL 078-231-0431 FAX 078-242-1575

ピタキング 602ECO

トルエン及びキシレンフリーの環境対応型プライマー。脱脂剤で塗面を洗浄し、同製品を薄く均一に塗布した後に1～2分経過してから再度塗り乾燥させる。アルミや鉄だけでなく幅広い素材に使用でき、足付けなしでも高い密着性を得られやすい。容量は420ml、3.5・16ℓの3種類。



問い合わせ先

ソーラー

兵庫県神戸市中央区布引町2-1-7
TEL 078-231-0431 FAX 078-242-1575

Auto D-1 ベースHS

特化則非該当の環境対応型1液ベースコート。

隠べい力が高く、トマリが良い上、メタリックやパールがなじみやすくボカシ塗装が美しく仕上がる。また、新開発の樹脂により従来より少ないシンナー希釈で塗装ができ、肉やセが少なく。さらに、1コートソリッド仕上げにも対応する。

硬化剤：Auto HS 硬化剤、希釈剤：Auto ウレタンシンナー ECO、標準仕様（2コートパール/メタリック）：主剤100：希釈剤50～80%。



問い合わせ先

大日本塗料

大阪府大阪市中央区南船場1-18-11
TEL 06-6266-3135 <https://www.dnt.co.jp/>

アクサルタ コーティング システムズ

実演製品

メタルプレトリートメントワイプ PS1800

ウルトラパフォーマンス

ノンサンディングサフェーサー NS2084

クロマックスプロ

クリヤー CC6750

実演動画は
こちら



作業時間を大幅に短縮し、ブース稼働時間などを抑えるウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサーを使用したベースコート塗装と磨きまでを行う。時間が分かりやすいようにストップウォッチを配置しながら作業する。



塗装開始から磨き作業まで



01 ストップウォッチを押し、作業開始。脱脂剤パネルを洗浄する



02 金属素地部分にワイプでプライマーを塗布。スプレーガンを使わないので作業性が高い。フラッシュオフタイムは約1分間



03 作業開始から3分20秒。ノンサンディングサフェーサーを塗布



04 スプレーガンでパネルの上から下へ塗布。電着プライマーが隠れる程度に均一に1コート塗装する



05 作業開始から4分。ノンサンディングサフェーサー塗布終了。5分間乾燥させる



Point

パネルに反射するライトからも乾燥状況が分かる。乾燥確認後ベースコート塗装を始める

06 サフェーサー塗布後5分間で乾燥終了



07 ベースコートをパネル下部から1.5コートで塗装



08 2コート目はムラを抑制することを意識しながら塗装していく



09 作業開始から10分。ベースコート塗装終了



10 パネルから1mほどの距離からエアブローを当てて乾燥させる。湿度にもよるが、今回は約7分ほどで乾燥終了



11 タッククロス・アンド・エアブローでホコリを落とし、CC6750をパネル上から塗布。スタートは0.5コートを意識する



12 2コート目で1.5コート塗り。ガン速度を落とし、ゆっくり肌を整えていく



13 作業開始から18分。クリアー塗装終了。45℃×20分で乾燥させる



14 作業開始から43分。乾燥終了し、数分間クールダウン後、3000番のペーパーでゴミ・ブツ取りを行う



15 ゴミ・ブツ除去後、ウールパフを装着したシングルポリッシャーで磨いた後、スポンジパフで磨いて完成



Finish ライトを当てて、磨き戻りやパフ傷をチェックして終了。作業時間は約45分

作業時間の大幅削減を可能にした低燃費システム

通常、金属素地が出た場合はエッチングプライマーが必要だが、クロスで塗布できるPS1800を使用することで作業時間は1分ほどで済み、大幅な時間短縮ができる。

ノンサンディングサフェーサーも従来品に比べフラッシュオフタイムが圧倒的に短く、5分弱で乾燥するので作業効率化に大きく寄与するだろう。

ベースコートの「クロマックスプロ」はウエット・オン・ウエットで塗装でき、隠ぺい力が高いためトマリも良い。使用塗料の削減にもつながってくるだけでなく、ブース内の滞在時間も短くなる。

作業時の気温や湿度によって前後はするが、今回の場合、作業開始から乾燥時間を含めて約45分で作業が終了した。光熱費が上がり続ける中でブースの乾燥時間や作業時間の短縮は、エネルギーコストの削減だけでなく、工場側のコスト削減にも大きく寄与する。コスト増に頭を悩ませる工場は、ぜひ一度低燃費システムを試してもらいたい。



自動車補修用塗料部
テクニカルインストラクター
菊地 利洋 氏

問い合わせ先

アクサルタ コーティング システムズ

TEL 03-6891-0230